

POXITEC 52 SLV

RESINA EPÓXICA DE INYECCIÓN E IMPRIMACIÓN DE ALTA FLUIDEZ

DESCRIPCIÓN:

POXITEC INYECTO 55 SLV está compuesto a base de resina epóxica líquida.

POXITEC INYECTO 55 SLV es un líquido de baja viscosidad, de muy buena penetración, adherencia y resistencia mecánica una vez que el producto ya está endurecido. Es utilizado generalmente para la reparación de grietas e imprimación de estructuras de hormigón entregándole cuidado para poder realizar otro tratamiento posteriormente.

APLICACIONES:

El uso de POXITEC INYECTO 55 SLV es para arreglos estructurales, por medida de inyección a presión o gravedad, esto en un sustrato como, por ejemplo;

- Reparaciones de zapatas de fundación, losas, vigas dados, pilares, tableros de puentes y muelles, elementos pre y post tensados, pilares, vigas y losas de hormigón armado.
- Sirve para la adherencia sobre partes e insertos de acero, hormigón u otro material de construcción.
- Sirve en hormigón como imprimante el cual posteriormente recibirá otro tipo de tratamiento.

INFORMACIÓN TÉCNICA Y

- POXITEC INYECTO 55 SLV es un epóxico con dos componentes A y B.
- Componente A es una resina epóxica fluida y el componente B es un endurecedor de poliamina. El kit está proporcionado para la reacción total del producto.

- Al mezclar los dos componentes se ocasiona una reacción exotérmica que da un aumento a la fluidez antes de endurecerse. Esto aporta a lograr alta penetración y un buen rendimiento en el proceso de inyección. Este penetra en la porosidad del hormigón adhiriéndose fuertemente y restaurando la unión monolítica. Este aumenta la resistencia a compresión y tracción ya que supera a la de los hormigones mas frecuentes.

Características Técnicas Juego de 1 kg	
Apariencia componente A	Líquido
Apariencia componente B	Líquido
Color componente A	Incoloro a amarillo
Color componente B	Incoloro a amarillo
Apariencia de la mezcla	Líquido de incoloro Amarillo
Relación en peso de la mezcla	PA/PB: 17/8
Densidad componente A kg/L	1,06 - 1,20
Densidad componente B kg/L	0,90 - 1,04
Densidad de la mezcla kg/L	1,02 - 1,16
Pot life a 20°C (min)	40 - 60
Tiempo de escurrimiento mediante copa Ford N°8 (s)	4,53 - 24,53

Estos ensayos fueron realizados en laboratorio bajo condiciones controladas de temperatura y humedad

POXITEC 52 SLV

RESINA EPÓXICA DE INYECCIÓN E IMPRIMACIÓN DE ALTA FLUIDEZ

INSTRUCCIONES DE USO

- Los componentes tienen que ser mezclados por separado antes de realizar la junta.
- Se debe agregar el componente B al componente A, asegurarse de adicionar todo el contenido del componente B.
- Mezclar la aleación de manera continua, intentando no incorporar aire, por lo contrario, si se utiliza mezclador mecánico se debe realizar a baja revolución (velocidad recomendada 600 rpm). Mezclar entre 2 a 5 minutos obteniendo una mezcla homogénea de lo contrario seguir mezclando.
- Ya mezclado el producto, se debe cuidar de la exposición al sol ya que puede acelerar la reacción. Se debe resguardar de la contaminación de aceites, grasas o agua mientras se realiza la imprimación o inyección.

PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN:

Inyección por gravedad:

- Para aplicaciones horizontales en pavimentos y losas, se debe limpiar bien el entorno de la fisura o grieta, al menos unos 40 cm². Realizar en la grieta un ensanchamiento mediante esmeril angular, cordón de masilla epóxica o poliuretano en el entorno de la fisura. Este le servirá a POXITEC INYECTO 55 SLV como receptáculo, posteriormente limpiar con aire comprimido toda la zona.
- Para losas, cuando la fisura atraviesa, debe sellar la parte inferior con el producto LASTEC 635 C.
- Aplique POXITEC INYECTO 55 SLV en la grieta llenando completamente el contenedor. Este penetrará y bajará nivel en contenedor. Se debe repetir esto hasta que el nivel no baje más.

INYECCIÓN POR PRESIÓN:

- Este método es especial para reparaciones verticales, sobre cabeza, inclinadas y horizontales.
- La boquilla de inyección debe estar a una distancia de 10 a 20 cm, esto va a depender de la finura de la grieta y grosor del elemento a inyectar. Si la grieta tiene un grosor inferior a 0,3 mm, la distancia entre las boquillas no debe superar a 15 cm. Se debe fijar la boquilla y sellar la grieta entre boquilla con el producto POXITEC INYECTO 55 SLV, se debe dejar reaccionar completamente.
- La limpieza de boquilla se realiza soplando con aire a presión.
- Verifique la estanquidad entre boquillas. Inyecte POXITEC INYECTO 55 SLV, mezclado, desde la boquilla de nivel más bajo, hasta que el producto se manifieste en la boquilla superior.
- Se debe sellar mecánicamente la boquilla e inyecte en la siguiente y así sucesivamente para completar la inyección de la fisura.

Imprimación:

- POXITEC INYECTO 55 SLV sella y forma una película adherida resistente a las agresiones mecánicas y químicas en la aplicación como imprimante. La imprimación fresca tiene presencia de cuarzos, este se adherirá dejando una superficie lista para proceder a anclar otro tratamiento superficial.

DOSIFICACIÓN/RENDIMIENTO:

El rendimiento dependerá del uso:

- Como imprimación: sobre hormigón el consumo será de 250 a 300 g/m².
- En inyección: el consumo depende del volumen a llenar de la grieta, ancho, largo y espesor de ella.
- 1kg de POXITEC INYECTO 55 SLV entrega aproximadamente 900 cc de material.

POXITEC INYECTO 55 SLV
RESINA DE INYECCIÓN E IMPRIMACIÓN

FT.INY.EPO.002

VERSIÓN :02
FECHA: 09.18

POXITEC 52 SLV

RESINA EPÓXICA DE INYECCIÓN E IMPRIMACIÓN DE ALTA FLUIDEZ

PRESENTACIÓN:

- POXITEC INYECTO 55 SLV se puede encontrar como kit de 1 kg.

VIDA ÚTIL/ALMACENAMIENTO:

- Se recomienda almacenar en envases originales, herméticamente cerrados y en un lugar fresco, a una temperatura entre los 15°C y 25°C, protegiéndolo de la exposición directa con el sol.
- Bajo estas condiciones de almacenamiento, su vida útil es de un (1) año.

RECOMENDACIONES ESPECIALES:

- POXITEC INYECTO 55 SLV una vez preparado, la reacción es irreversible.
- La velocidad de endurecimiento depende de la temperatura inicial de cada componente, de la temperatura ambiente y del sustrato inyectado.
- La limpieza de los elementos usados se debe realizar con solventes, cuando la resina esté fresca.
- El producto debe ser agitado (mezclado) antes de ser utilizado. (ambas partes por separado, cuidado con la contaminación cruzada).
- Se recomienda manipular con implementos de protección personal, guantes, lentes de seguridad etc. En caso de contacto accidental en piel y ojos, lavar inmediatamente con abundante agua y si las molestias persisten, consultar un especialista.
- No ingerir.
- Para mayor asesoría del producto, ya sea su manipulación, condiciones de riesgo etc. Consultar la hoja de seguridad del producto.

POXITEC INYECTO 55 SLV
RESINA DE INYECCIÓN E IMPRIMACIÓN

FT.INY.EPO.002

VERSIÓN :02
FECHA: 09.18

ADVERTENCIA

Los antecedentes técnicos entregados, están basados en ensayos que consideramos seguros de acuerdo a nuestra experiencia. Sin embargo, no pudiendo controlar el tiempo y las condiciones de almacenamiento, así como la aplicación de los productos, no nos hacemos responsables por daños, perjuicios o pérdidas ocasionadas por el uso incorrecto de éstos. Aconsejamos al usuario ante cualquier duda o dificultad, llamar a nuestro Departamento Técnico quién les dará solución a sus problemas y lo aconsejará sobre el uso particular de cada producto. La hoja de seguridad de cada producto, según la Nch2245:2015, puede ser solicitada a nuestro Departamento Técnico o consúltela en internet a través del sitio www.altecspa.cl.